



SOLD IN OVER 55 COUNTRIES

KOMPETENZ. FORTSCHRITT. PARTNERSCHAFT.

Raupenmobile Prall- und Backenbrecher



BRECHER



Rockster Austria International GmbH ist ein österreichischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How in der Aufbereitungs- und Recyclingindustrie. Das Produktangebot fokussiert sich auf raupenmobile Prall- und Backenbrecher, Siebanlagen sowie Aufgabe- und Haldenbänder.

„Unsere Anlagen werden für rentables Recycling und effiziente Aufbereitung von Asphalt, Beton und Bauschutt, sowie für die effektive Verarbeitung von Naturstein eingesetzt. Mit Innovationen, wie dem originalen DUPLEX-System oder dem doppel funktionalen Rückführ-/Haldenband, demonstrieren wir wiederholt unseren fortschrittlichen Ansatz zur Verbesserung und Entwicklung effizienterer Recycling- und Aufbereitungsmethoden.

Rockster-Maschinen werden weltweit in mehr als 50 Länder verkauft. Unser Vertriebspartnernetzwerk garantiert das ideale Paket aus Produkt und Service vor Ort, um den täglichen Erfolg unseren Kunden zu unterstützen und zu sichern.

Inhaltsverzeichnis

Erfolgsgeschichte.....	4
Interne F&E / Produktion.....	6
Recycling & Aufbereitung.....	8
Rockster Vorteile.....	10
Brecher.....	12
<i>R700 Prallbrecher</i>	
<i>R800 Backenbrecher</i>	
<i>R900d Prallbrecher</i>	
<i>R1000 Prallbrecher</i>	
<i>R1100 Prallbrecher</i>	
<i>R1100d Prallbrecher</i>	
<i>R1200 Backenbrecher</i>	
Optionen (inkl. Duplex & Windsichter).....	26



MAXIMALE FLEXIBILITÄT



HYDROSTATISCHER ANTRIEB



EINFACHE BEDIENUNG



HOHE & KONSTANTE LEISTUNG



ERHÖHTE MOBILITÄT



LANGFRISTIGE ZUVERLÄSSIGKEIT

BETON / ASPHALT / BAUSCHUTT
ZIEGEL / EISENERZ / KOHLE / NATURSTEIN
GLAS / DOLOMIT / GRANIT / KALKSTEIN



ERFOLGSGESCHICHTE

R900V - 2005/06  ÖSTERREICH

Die mittlerweile über 800 verkauften Maschinen weltweit bieten die besten Referenzen für zukünftige Kunden.

Die hohe Kundennachfrage machte im Jahr 2019 eine erneute Expansion notwendig. Mit der vergrößerten, hausinternen Produktionshalle werden in Punkto Qualitätssicherung, fortschrittliche Technologien und Liefersgeschwindigkeit neue Maßstäbe gesetzt.

Das 2004 in Enns (Oberösterreich) gegründete Unternehmen startete mit nur einem Prall- und einem Backenbrechermodell. Rocksters Innovationen, wie z.B. das Original DUPLEX-SYSTEM waren ein starker Antrieb, der dem Unternehmen neue Marktchancen eröffnete. In weniger als 15 Jahren hat sich die Produktpalette mit enormer Geschwindigkeit erweitert.

Sie umfasst mittlerweile eine Vielzahl mobiler Prallbrecher, Backenbrecher und Siebanlagen (Fein-, Grobsiebanlagen, sowie Trommelsiebe), mobile Aufgabe- sowie Haldenbänder.



 SCHWEDEN



 TÜRKEI



 KOLUMBIEN



 SAUDI ARABIEN




 VEREINIGTE STAATEN



 BERMUDA



 SÜDAFRIKA

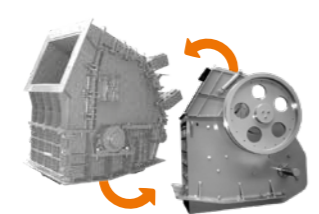
2004

Gegründet von Wolfgang Kormann in Enns, Oberösterreich. Entwicklung des R900 Prallbrechers und R800 Backenbrechers.



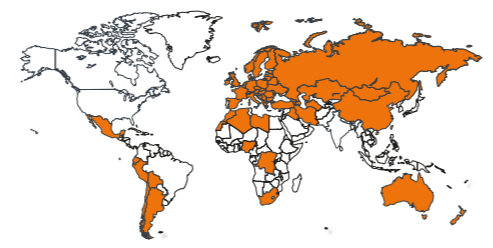
2005 - 2007

Serienproduktion von R800 und R900. Aufbau von europäischem Vertriebsnetz. Internationales Patent für das „Rockster Duplex System“. Innovationspreis in Zaragoza, Spanien.



2008 - 2013

Markterweiterung nach Australien, Asien, Russland, Südamerika und Afrika. Gründung Rockster Deutschland & China. Erweiterung um Fein- und Grobsiebanlagen. Weltweit 1. Hybrid Prallbrecher.



2014 - 2015

Serienproduktion des Prallbrechers R1100DS inkl. Duplex-Funktion & R1100S mit stufenloser, vollhydraulischer Spaltverstellung. Patent für doppelfunktionales Rückführ- / Haldenband.



2016 - 2017

Gründung von Rockster North America Inc. und Erweiterung der Produktlinie um Trommelsiebe und Haldenbänder. Entwicklung und Produktion des neuen Prallbrechers R1000S.



2018 - 2025

Die Rockster-Produktionslinie wurde am neuen Hauptsitz in Oberösterreich eingerichtet. Anpassung aller Maschinen an die neuesten Abgasnormen. Neue Geschäftsführung.





INTERNE F&E / PRODUKTION

Um technologisch fortschrittlichste Produkte mit gleichbleibender Spitzenqualität anbieten zu können, baut Rockster seine Maschinen in der österreichischen Firmenzentrale. Jede Anlage durchläuft strenge Qualitätskontrollen und zahlreiche Tests. Neben der Produktion und dem Qualitätsmanagement befindet sich auch die Abteilung Forschung und Entwicklung am

firmeneigenen Produktionsstandort. Das ermöglicht dem gesamten Team, sich rasch abzustimmen und Kundenwünsche, Weiter- und Neuentwicklungen auf schnellstem Wege umzusetzen. Somit werden Optimierungen stetig vorangetrieben.

- Gleichbleibende Qualität
- Kürzere Lieferzeiten
- Höchste Qualitätsstandards
- Rasche Umsetzung von Optimierungen
- Modifikation nach Kundenwunsch





RECYCLING & AUFBEREITUNG

Mehr als die Hälfte des weltweiten Abfallaufkommens wird durch Baurestmassen, Asphaltabbruch oder Aushubmaterial verursacht. Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoffverknappung verlangen, auch in der Bauindustrie, immer mehr nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen.

Gerade im Bausektor nehmen die Rückgewinnung von Baurestmassen und die Verarbeitung von Naturstein vermehrt eine zentrale Rolle ein.

Recycling ist ein wichtiger Erfolgsfaktor und wird auch in Zukunft nicht wegzudenken sein. Denn Nachhaltigkeit und Schonung von natürlichen Ressourcen werden weltweit für Unternehmen immer wichtiger.

- Keine Entsorgungs- & Transportkosten
- Vermeidung von zusätzlichen Kosten für den Kauf teurer Rohstoffe
- Höherer Gewinn durch Verkauf des Endproduktes



Beton

Bauschutt

Asphalt

Ziegel

Naturstein



Recycelte Betonblöcke 0/16

Unterbau 0/32

Straße 0/32

Hinterfüllung 0/64

Forststraße 0/32



ROCKSTER VORTEILE

Rockster kombiniert in allen mobilen Brech- und Siebanlagen den neuesten Stand der Technik mit bewährten Technologien. Der praxisbezogene Input des weltweiten Rockster-Netzwerkes spielt eine wesentliche

Rolle. Zuverlässige, robuste Recycling-Anlagen mit hoher Leistung und einer Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten garantieren jedem Rockster-Kunden maximale Effizienz und Rentabilität.



**BRECHER
ÜBERLASTSCHUTZ**



**HYDROSTATISCHER
ANTRIEB**



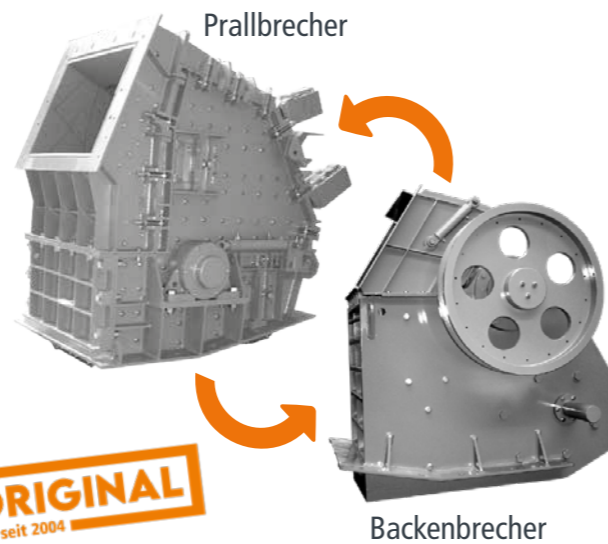
**DAS ORIGINAL DUPLEX SYSTEM
1 ANLAGE - 2 BRECHER**



**MAXIMALE
FLEXIBILITÄT**



**STUFENLOSE ANPASSUNG DER
ROTORGESCHWINDIGKEIT**



WARUM HYDROSTATISCHER ANTRIEB?

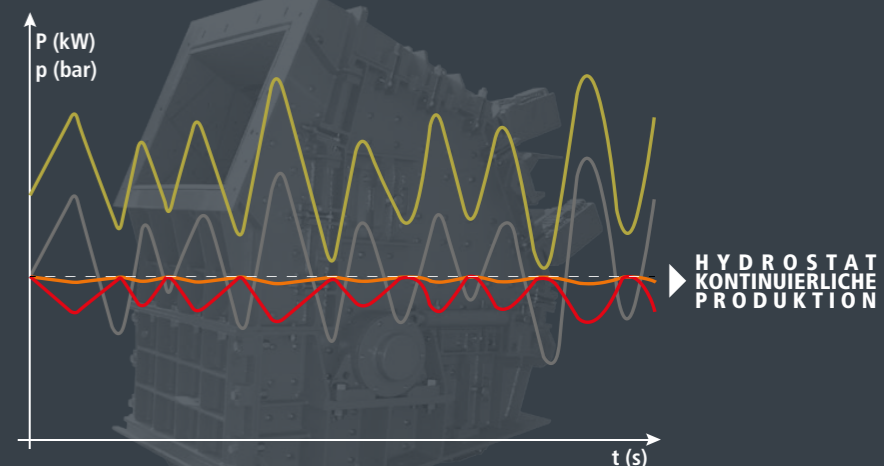
- > Entfall der herkömmlichen Kupplung (kein Verschleiß)
- > Individuelle Anpassung der Brecherdrehzahl
- > Brecher Überlastschutz
- > Energieanpassung nach Bedarf
- > Erzielung gleichmäßiger Durchsatzleistung
- > Üppige Kraftreserven

— VARIABLER LEISTUNGSBEDARF DES BRECHERS

— DRUCK HYDROSTAT

— HYDROSTATISCHER ANTRIEB
kontinuierliche Leistung

— DIREKTANTRIEB (KUPPLUNG)
geringere Energieunterstützung und Zerkleinerungsgeschwindigkeit bei hoher Last. Erhöhtes Überkorn und mögliche Brecherblockaden



Einlauföffnung: 710 x 650 mm

Durchsatzleistung: bis zu 150 t/h (je Material)

Antrieb: 160kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Rotor: stufenlos verstellbar / 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

*RS73 Siebbox: 1830 x 1000 mm

„KOMPAKT UND TROTZDEM LEISTUNGSSTARK“

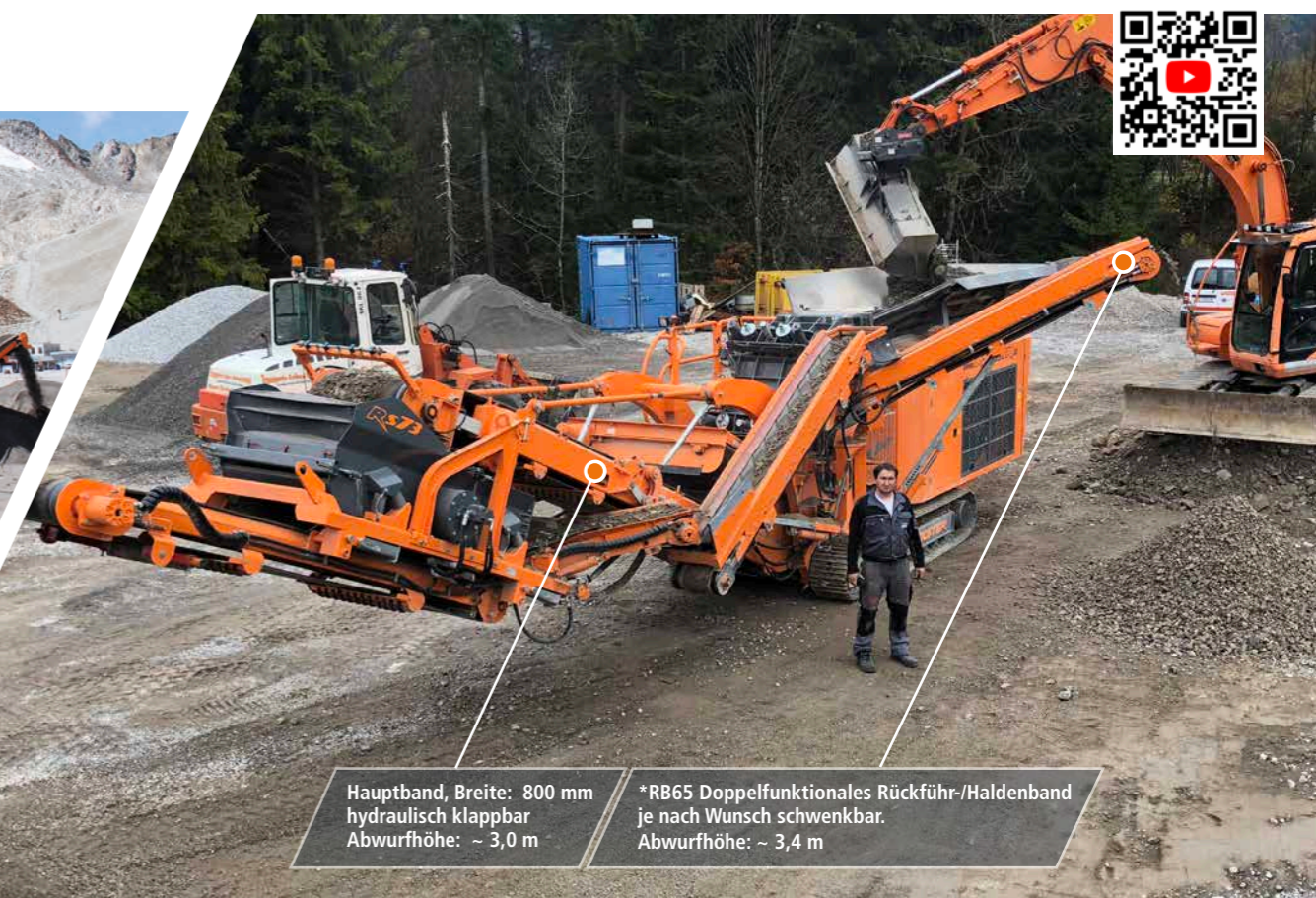
„Ich wurde durch andere Firmen auf die mobilen Brechanlagen von ROCKSTER aufmerksam gemacht. Für mich ist es wichtig, dass die Anlagen leicht zu transportieren und trotzdem sehr leistungsstark sind. Da unsere Projekte oft auf engem Raum und speziell beim Wegebau auch auf steilem Gelände durchgeführt werden, darf die Anlage nicht zu groß und schwer sein. Der Rockster Prallbrecher R700 ist äußerst kompakt und trotzdem leistungsstark, auch das PreisLeistungsverhältnis stimmt.“ **Christoph Wagner (Wagner Christoph Erdbau)**

SERIENAUSSTATTUNG

- > Aufgabebunker (Hardox)
- > Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- > Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- > Permanentmagnetabscheider
- > Brecher Überlastschutz
- > Schallisolierte Motorverhausung
- > Staubunterdrückung
- > Funkfernbedienung
- > Einfache und sichere Maschinenbedienung



Seitenband, Breite: 400 mm
hydraulisch klappbar
Abwurfhöhe: ~ 2,2 m

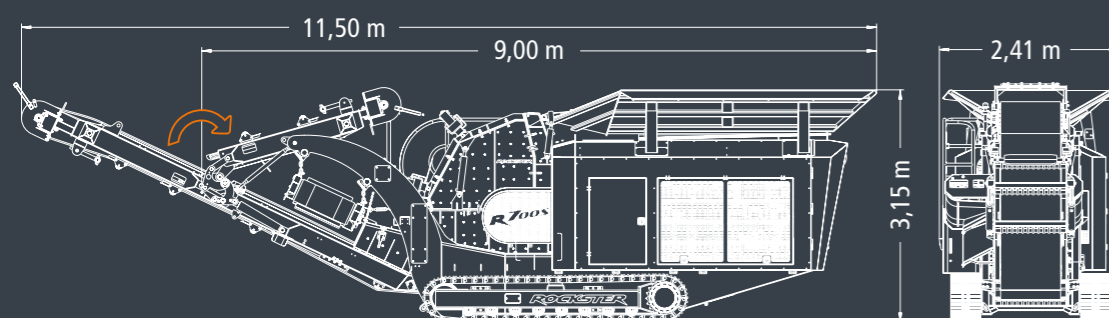


Hauptband, Breite: 800 mm
hydraulisch klappbar
Abwurfhöhe: ~ 3,0 m

*RB65 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband
je nach Wunsch schwenkbar.
Abwurfhöhe: ~ 3,4 m



R700



Transportabmessungen R700

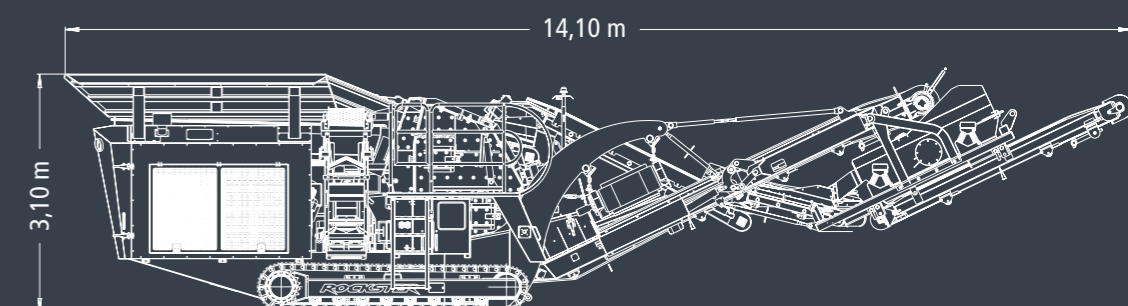
Länge:	9,00 m
Breite:	2,41 m
Höhe:	3,15 m
Gewicht:	19,90 t**

**Abhängig von Motortyp

Transportabmessungen R700 + RS73 + RB65

Länge:	14,10 m
Breite:	2,52 m
Höhe:	3,10 m
Gewicht:	22,80 t**

R700 + RS73 + RB65



*Option - RS73 Siebbox und RB65 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband 13

Einlauföffnung: 800 x 500 mm

Durchsatzleistung: bis zu 120 t/h (je material)

Antrieb: 210kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Zerkleinerungsgrad: 1:8

Spaltverstellung: vollhydraulisch

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

*RS83 Siebbox: 1830 x 1200 mm



„TOP ANLAGE AUCH FÜR HARTEN STAHLBETON“

Seitenband, Breite: 500 mm
hydraulisch klappbar
Abwurfhöhe: ~ 2,3 m

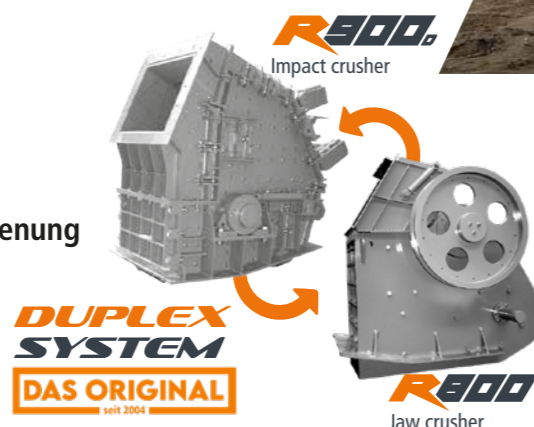
„Mit dem flexiblen R800 können wir nun die Felsen vor Ort gleich aufbereiten und das erzeugte Grädermaterial sofort zum Wegebau einsetzen. Wir erzeugen viel Tragschichtmaterial, welches nicht zu viel Feinanteile haben sollte, das gefällt uns beim Endmaterial des Backenbrechers wirklich gut, die Endkornqualität ist optimal für unsere Einsatzgebiete. Wir können auch entsprechend unwegsame Forststraßen nach oben fahren oder jederzeit enge Zufahrtsstraßen passieren und beispielsweise bei Privathäusern Abbruchmaterial aufbereiten.“

Peter Happenhofer, Happenhofer Bau

SERIENAUSSTATTUNG

- > Aufgabebunker (Hardox)
- > Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- > Umschaltschurre (Haupt-/Seitenband)
- > Permanentmagnetabscheider
- > Brecher Überlastschutz
- > Schallisolierte Motorverhausung
- > Staubunterdrückung
- > Funkfernbedienung
- > Einfache und sichere Maschinenbedienung
- > DUPLEX-fähig

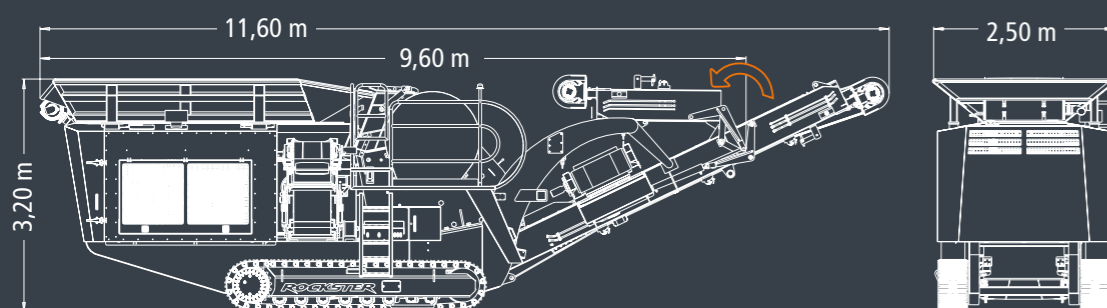
Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



Hauptband, Breite: 1000 mm
hydraulisch klappbar
Abwurfhöhe: ~ 3,2 m



R800

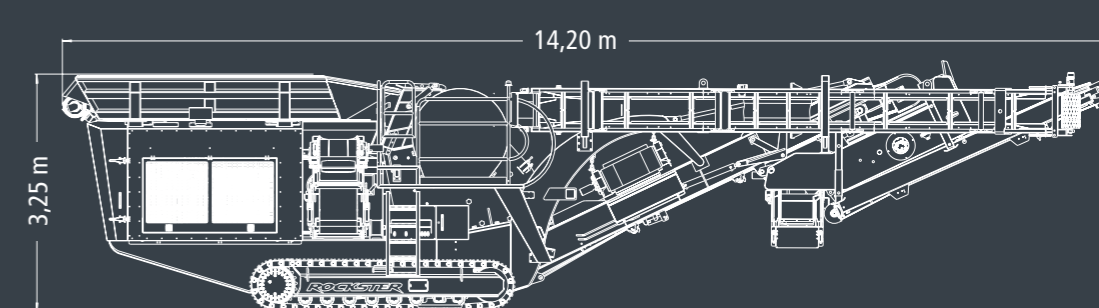


Transportabmessungen R800

Länge:	9,60 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	25,70 t **

** Abhängig von Motortyp

R800 + RS83 + RB75



Transportabmessungen R800 + RS83 + RB75

Länge:	14,20 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,25 m
Gewicht:	29,10 t **

*Option - RS83 Siebbox und RB75 Rückführband 15

Einlauföffnung: 900 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 240 t/h (je Material)

Antrieb: 210kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Rotor: stufenlos verstellbar / 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

***RS83 Siebbox:** 1830 x 1200 mm



„KEINE UNNÖTIGE ELEKTRONIK. NUR BRECHEN!“

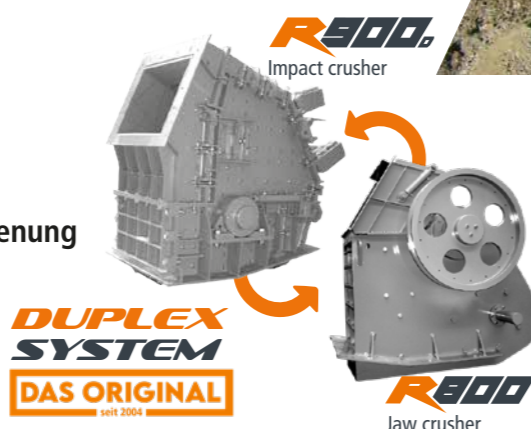
„Hauptargument für einen weiteren Rockster Prallbrecher war für mich die unschlagbare Durchsatzleistung. Ich testete auch Anlagen anderer Hersteller, doch in der Brechleistung hat diese Maschine im unmittelbaren Vergleich eindeutig die Nase vorne. Rockster bietet unzählige Einstellungsparameter, die man optimieren kann, um wirklich alles aus der Maschine herauszuholen. Sind diese Einstellungen erstmal gespeichert, ist die Bedienung sehr simpel: Schlüssel umdrehen – auf den Bagger setzen – 2 Mal Start drücken und es geht schon los.“
 Holger Koppitz (Bauschutt Brecher GmbH)



SERIENAUSSTATTUNG

- > Aufgabebunker (Hardox)
- > Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- > Umschaltschurre (Haupt-/Seitenband)
- > Permanentmagnetabscheider
- > Brecher Überlastschutz
- > Schallisolierte Motorverhausung
- > Staubunterdrückung
- > Funkfernbedienung
- > Einfache und sichere Maschinenbedienung
- > DUPLEX-fähig

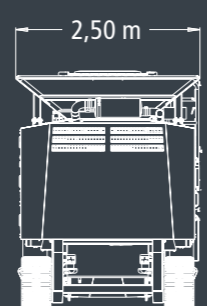
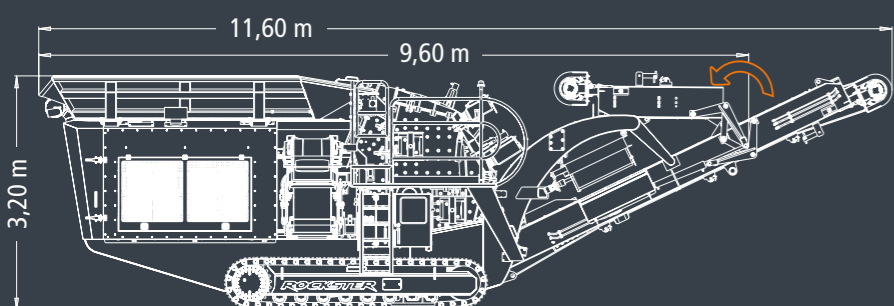
Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



Seitenband, Breite: 500 mm
 hydraulisch klappbar
 Abwurfhöhe: ~ 2,3 m

Hauptband, Breite: 1000 mm
 hydraulisch klappbar
 Abwurfhöhe: ~ 3,2 m

R900d



Transportabmessungen R900d

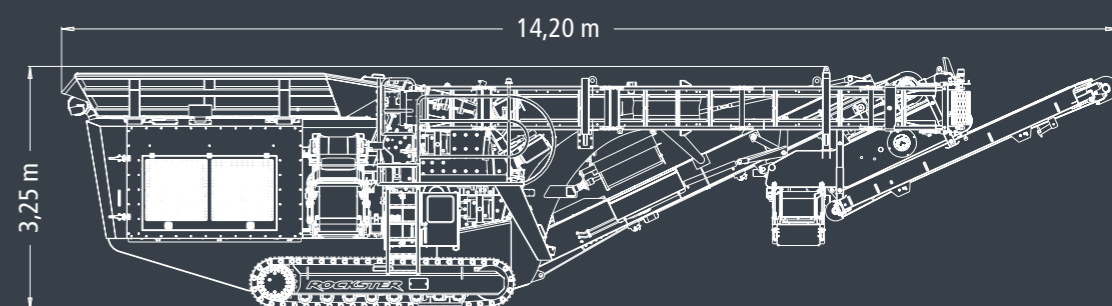
Länge:	9,60 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	25,50 t **

**Abhängig von Motortyp

Transportabmessungen R900d + RS83 + RB75

Länge:	14,20 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,25 m
Gewicht:	28,60 t **

R900d + RS83 + RB75



*Option - RS83 Siebbox und RB75 Rückführband 17

Einlauföffnung: 960 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 280 t/h (je material)

Antrieb: 250kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Rotor: stufenlos verstellbar / 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

*RS100 Siebbox: 2600 x 1350 mm



„EXTREM GUT ENTWICKELTER BRECHER“

„Nach 20 Jahren mit dem stationären Brecher, ist das unsere erste mobile Brechanlage. Wir sind jetzt viel flexibler, besonders bei diversen Abbruch-Projekten. Die Entscheidung für Rockster hat das Team gemeinsam getroffen. Unsere Mitarbeiter müssen mit der Brechanlage arbeiten und sie spielen eine wichtige Rolle im Entscheidungsprozess. Sie waren vor allem mit der Brecherbedienung sehr zufrieden und das war sicher das ausschlaggebende Kriterium. Sowie natürlich auch, dass die Features, die wir haben wollten, wie zum Beispiel der Windsichter, sofort verfügbar waren.“ Mag. Anna Kober, Kober Transporte GmbH



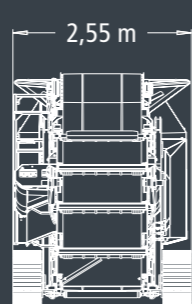
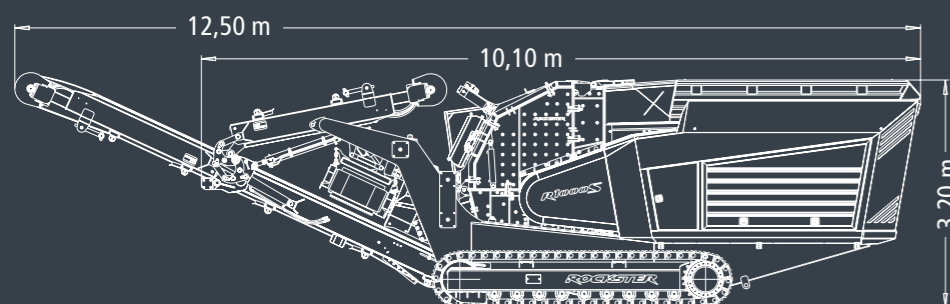
SERIENAUSSTATTUNG

- › Aufgabebunker (Hardox)
- › Vibrationsrinne mit 2-Deck Vorabsiebung
- › Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- › Vibrierende Abzugsrinne
- › Höhenverstellbarer Permanentmagnetabscheider
- › Brecher Überlastschutz
- › Schallisolierte Motorverhausung
- › Staubunterdrückung
- › Funkfernbedienung
- › Einfache und sichere Maschinenbedienung
- › Schwenkbare Bühne



*RB92 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband
je nach Wunsch schwenkbar.
Abwurfhöhe: ~ 3,8 m

R1000



Transportabmessungen R1000

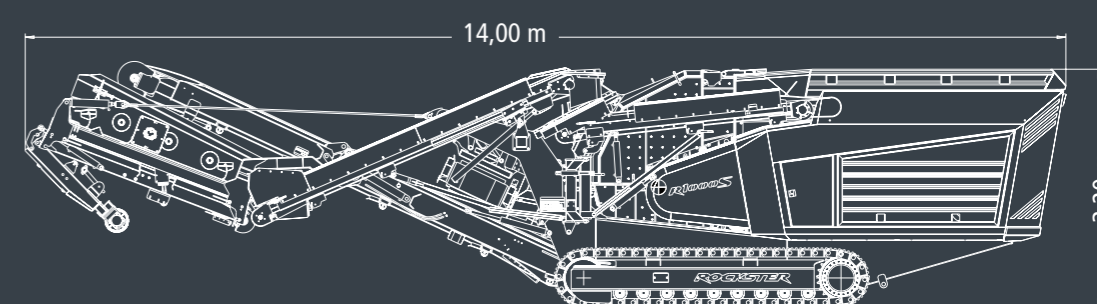
Länge:	10,10 m
Breite:	2,55 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	31,00 t **

**Abhängig von Motortyp

Transportabmessungen R1000 + RS100 + RB92

Länge:	14,00 m
Breite:	2,83 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	35,50 t **

R1000 + RS100 + RB92



*Option - RS100 Siebbox und RB92 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband 19

Einlauföffnung: 1100 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 380 t/h (je material)

Antrieb: 280kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Rotor: stufenlos verstellbar / 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

*RS114S Siebbox: 3100 x 1350 mm



„WENN DIE QUALITÄT ÜBERZEUGT KAUFT MAN GERNE WIEDER“

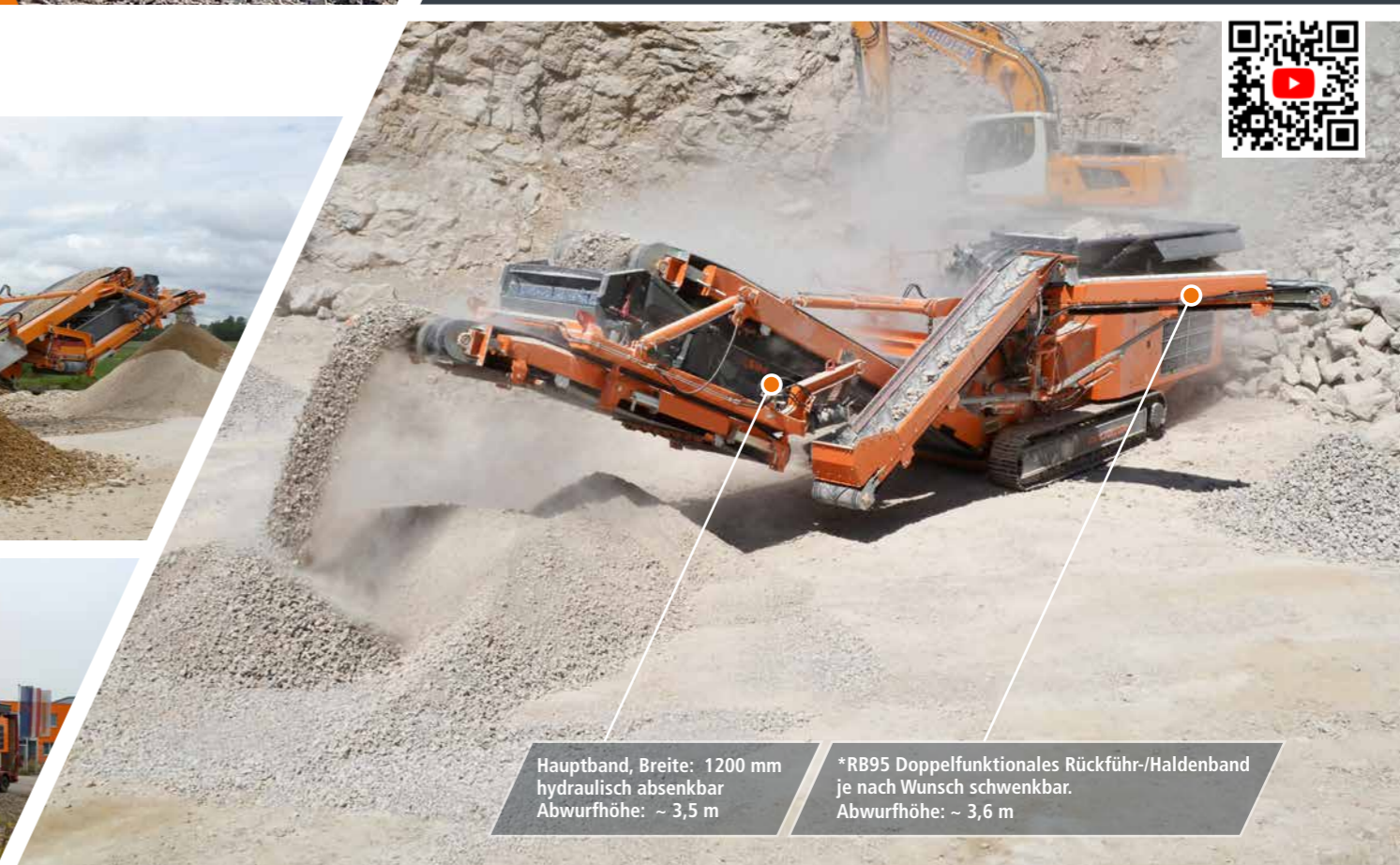
„Unser R1100S erzeugt in etwa 250-300 Tonnen Endkorn 0/45 pro Stunde. Den Recyclingbeton verwenden wir vor allem als Frostkoffer im Tief- und Straßenbau. Recyclingmaterial aus Baurestmassen setzen wir hauptsächlich für Schüttungen ein. Durch die gute, kubische Körnung, die der Prallbrecher erzeugt, ist eine hervorragende Qualität in der Weiterverarbeitung gegeben. Anstatt unzählige Tonnen Baurestmassen zu deponieren, erschaffen wir mit unserem Brecher neues Wertkorn, welches wir in unseren diversen Bauprojekten einsetzen. So stelle ich mir einen nachhaltigen Materialkreislauf vor.“ **Josef Mayrhofer (Mayrhofer Erdbewegungen GmbH)**

SERIENAUSSTATTUNG

- > Aufgabebunker (Hardox)
- > Vibrationsrinne mit 2-stufiger Vorabsiebung
- > Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- > Permanentmagnetabscheider
- > Brecher Überlastschutz
- > Schallisolierte Motorverhausung
- > Staubunterdrückung
- > Funkfernbedienung
- > Einfache und sichere Maschinenbedienung



Seitenband, Breite: 650 mm
hydraulisch klappbar
Abwurfhöhe: ~ 2,4 m

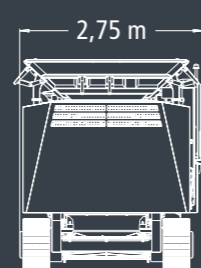
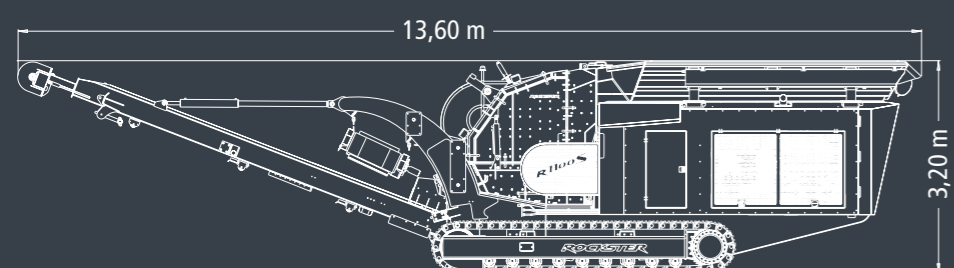


Hauptband, Breite: 1200 mm
hydraulisch absenkbar
Abwurfhöhe: ~ 3,5 m

*RB95 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband
je nach Wunsch schwenkbar.
Abwurfhöhe: ~ 3,6 m



R1100



Transportabmessungen R1100

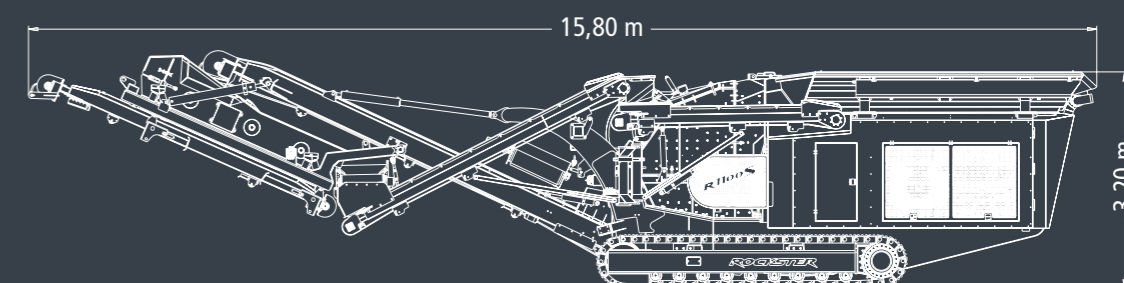
Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	32,90 t **

**Abhängig von Motortyp

Transportabmessungen R1100 + RS114S + RB95

Länge:	15,80 m
Breite:	2,99 m
Höhe:	3,20 m
Gewicht:	37,10 t **

R1100 + RS114S + RB95



*Option - RS114S Siebbox und RB95 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband 21

Einlauföffnung: 1100 x 720 mm

Durchsatzleistung: bis zu 380 t/h (je Material)

Antrieb: 280kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Rotor: stufenlos verstellbar / 4 Schlagleisten

2 Prallschwingen: individuell & hydraulisch verstellbar

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

*RS114S Siebbox: 3100 x 1350 mm



HOCHWERTIGES AGGREGAT FÜR DEN KING SALMAN PARK

Der äußerst vielseitige und effiziente R1100d traf im September 2023 in Riad ein und ist darauf ausgelegt, vor Ort nicht nur Baumaterialien, sondern auch Asphalt, Beton und Naturstein zu zerkleinern und zu recyceln. Im Rahmen des King Salman Park-Projekts wird Kalkstein recycelt, um ein stabiles Fundament für verschiedene Strukturen im Park zu schaffen. Dies reduziert nicht nur den Bedarf an neuen Rohstoffen erheblich, sondern verringert auch den mit herkömmlichen Baupraktiken verbundenen CO₂-Fußabdruck.
Al Yamama, Riad (Saudi-Arabien)

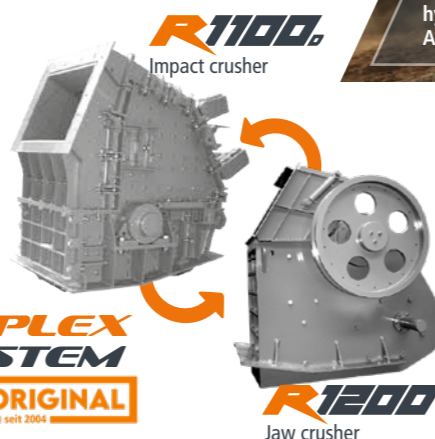


SERIENAUSSTATTUNG

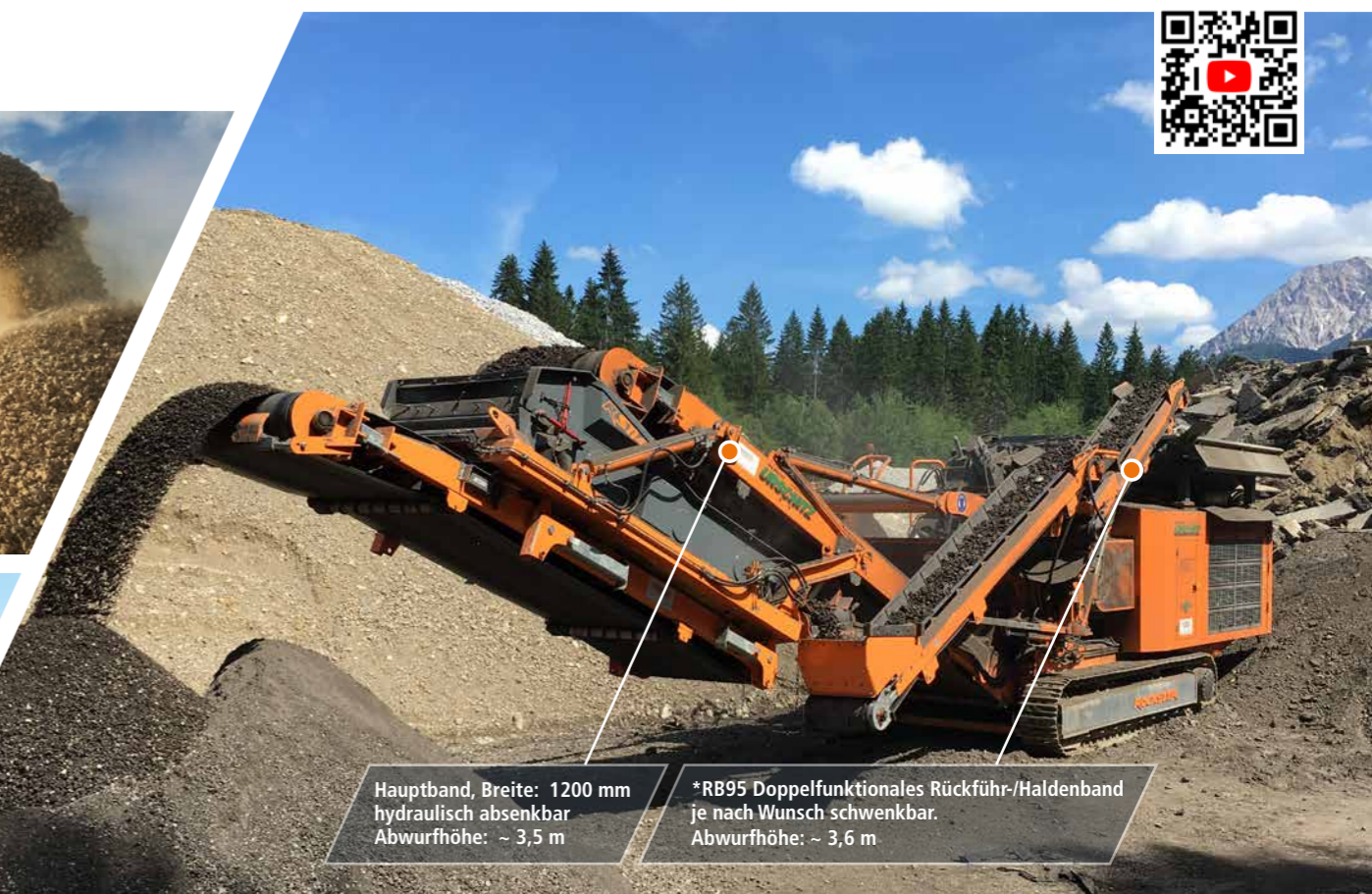
- > Aufgabebunker (Hardox)
- > Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- > Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- > Permanentmagnetabscheider
- > Brecher Überlastschutz
- > Schallisolierte Motorverhausung
- > Staubunterdrückung
- > Funkfernbedienung
- > Einfache und sichere Maschinenbedienung
- > DUPLEX-fähig

Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.

DUPLEX SYSTEM
DAS ORIGINAL
seit 2004



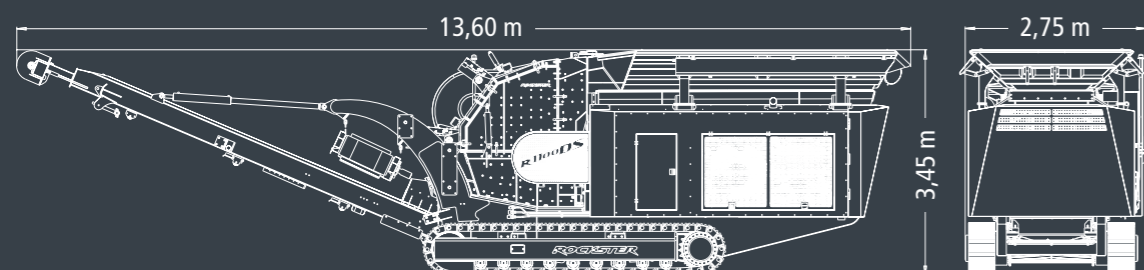
Seitenband, Breite: 650 mm
hydraulisch klappbar
Abwurfhöhe: ~ 2,4 m



Hauptband, Breite: 1200 mm
hydraulisch absenkbar
Abwurfhöhe: ~ 3,5 m

*RB95 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband
je nach Wunsch schwenkbar.
Abwurfhöhe: ~ 3,6 m

R1100d



Transportabmessungen R1100d

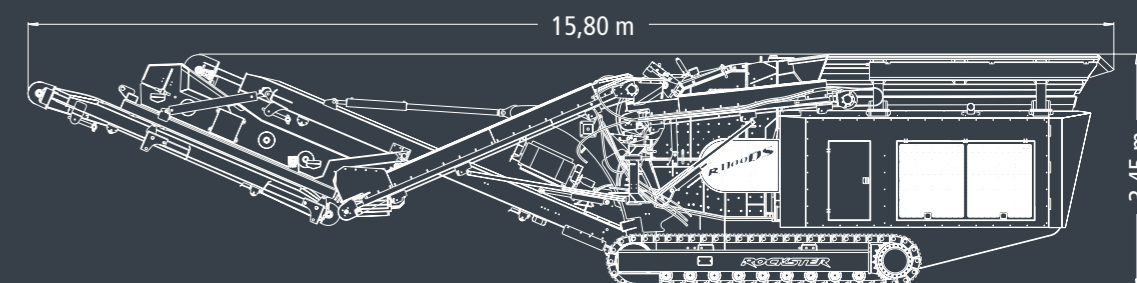
Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	33,40 t **

**Abhängig von Motortyp

Transportabmessungen R1100d + RS114S + RB95

Länge:	15,80 m
Breite:	2,99 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	38,00 t **

R1100d + RS114S + RB95



*Option - RS114S Siebbox und RB95 Doppelfunktionales Rückführ-/Haldenband 23

Einlauföffnung: 1200 x 680 mm

Durchsatzleistung: bis zu 230 t/h (je material)

Antrieb: 280kW / Tier 3A - Stage IIIA / Stage V

Zerkleinerungsgrad: 1:8

Spaltverstellung: vollhydraulisch

Brecherantrieb: hydrostatisch - konstanter Durchsatz

*RS114S Siebbox: 3100 x 1350 mm



„EIN VIELSEITIGES UND EINZIGARTIGES SYSTEM“

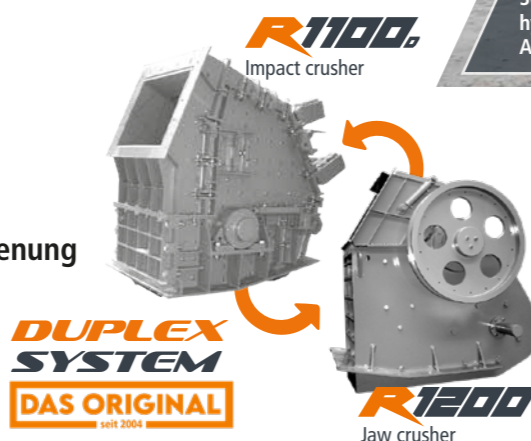
„Ausgestattet mit dem einzigartigen, originalen Duplex-System (seit 2004) kann der Brecher schnell vom Backen- zum Prallbrecher umgebaut werden. Dies ermöglicht es uns, rasch auf verschiedene und durchaus anspruchsvolle Kundenbedürfnisse zu reagieren. Der Hauptgrund, warum wir uns für den Rockster-Brecher entschieden haben, ist dieses Duplex-System. Es bietet uns durch Flexibilität und Vielseitigkeit einen spürbaren Wettbewerbsvorteil.“ Beni Poltera (Kieswerk Casaccia AG)



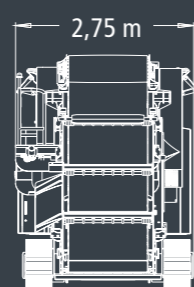
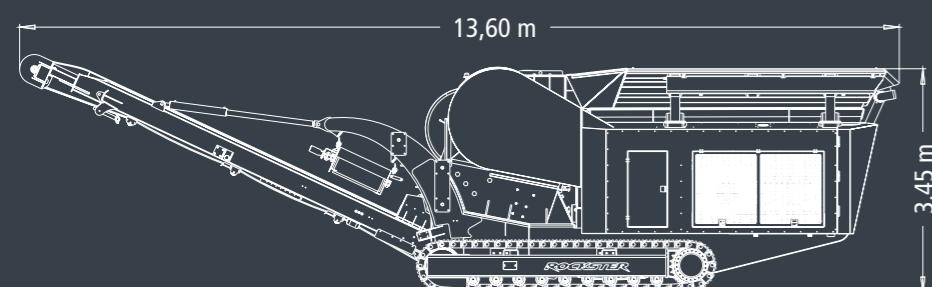
SERIENAUSSTATTUNG

- > Aufgabebunker (Hardox)
- > Vibrationsrinne mit Vorabsiebung
- > Umschaltchurre (Haupt-/Seitenband)
- > Permanentmagnetabscheider
- > Brecher Überlastschutz
- > Schallisolierte Motorverhausung
- > Staubunterdrückung
- > Funkfernbedienung
- > Einfache und sichere Maschinenbedienung
- > DUPLEX-fähig

Die spezielle Konstruktion der Brechereinheiten ermöglicht den Austausch von Backen- auf Prallbrecher (und umgekehrt) innerhalb weniger Stunden.



R1200



Transportabmessungen R1200

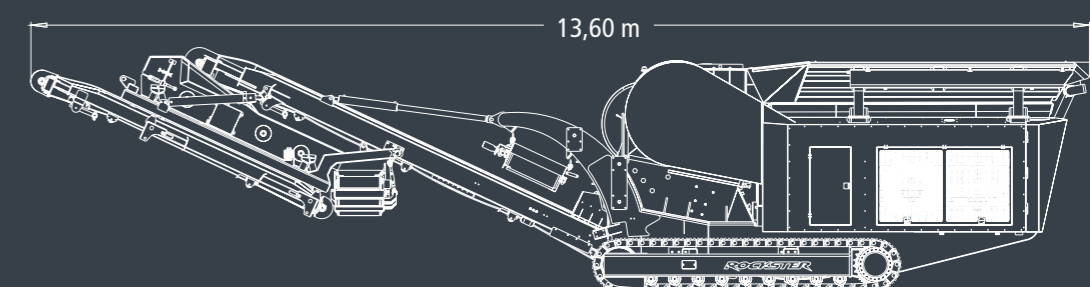
Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	38,40 t **

**Abhängig von Motortyp

Transportabmessungen R1200 + RS114S

Länge:	15,80 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Gewicht:	41,50 t **

R1200 + RS114S



*Option - RS114S Siebbox 25



OPTIONEN

SIEBSYSTEM



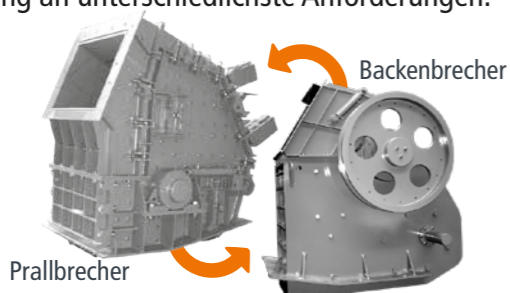
DAS ORIGINAL
seit 2004

DUPLEX 2 IN 1 - EINE ANLAGE, ZWEI BRECHER

Das hydrostatische Antriebssystem und die spezielle Konstruktion der Rockster Brecher, ermöglichen den Austausch zwischen Backenbrecher und Prallbrecher innerhalb weniger Stunden. Die Verwendung verschiedener Brechereinheiten auf einem Grundrahmen garantiert maximierte Maschinenauslastung und rasche Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen.

Das optionale Siebssystem besteht aus dem kompakten Kreisschwingsieb und dem rechtlich geschützten Rückführ-/ Haldenband. Dieses Siebssystem ermöglicht einen geschlossenen Brechekreislauf und bildet somit die perfekte

Ergänzung für die raupenmobile Kompaktbrechanlage zur Erstellung von 100% definiertem Endkorn. Zusätzlich ist das Rückführband als Haldenband zur Produktion einer zweiten Endkorngröße verwendbar.



RVB 1700 - WINDSICHTER



SCAN & SCHAU

BRECHER OPTIONEN*

* Die Brecheroptionen können je nach Modell variieren. Bitte wenden Sie sich an Ihren Rockster-Ansprechpartner, um weitere Informationen zu erhalten.

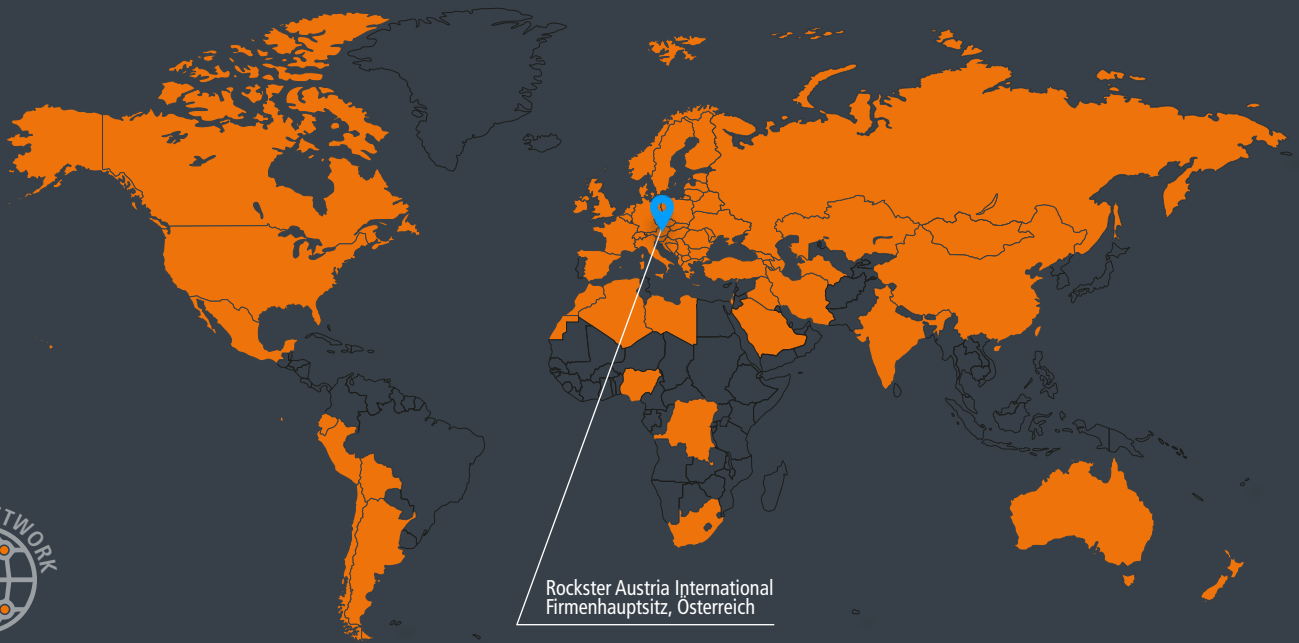


FÜR EIN REINERES UND QUALITATIV HOCHWERTIGERES ENDPRODUKT

Der Windsichter RVB1700 trennt nichtmineralische von mineralischen Stoffen.

Durch ein variabel regulierbares Gebläse, welches über flexible Verbindungsschläuche die Luftdüse versorgt, werden unvermeidbare Verunreinigungen des Brechgutes, wie Styropor, Textilien, Gips, Folien, Holz, etc. weggeblasen.

Luftmenge:	bis zu 1.700 m³/h
Differenzdruck:	bis zu 7.000 Pa
Antriebsleistung:	bis zu 15 kW
Drehzahl:	bis zu 3.200 min ⁻¹
Gewicht:	ca. 150 kg



Rockster Austria International
Firmen Hauptsitz, Österreich



SOLD IN OVER 55 COUNTRIES

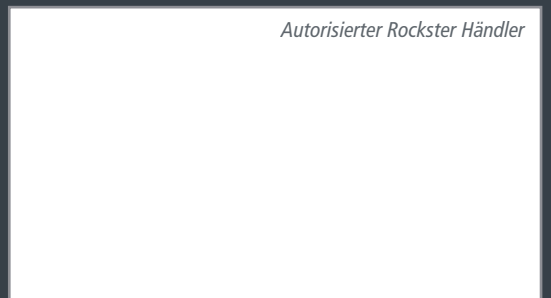
ROCKSTER Austria International GmbH
Tagerbachstraße 2
4490 St. Florian, AUSTRIA
+43 720 70 1212
office@rockster.at
www.rockster.at



DE / 03 / 2025
Copyright © 2025
Rockster Austria International GmbH



Autorisierter Rockster Händler



Druck-/Satzfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.