

PRODUKTBESCHREIBUNG



R1200

RAUPENMOBILER BACKENBRECHER

Einlauföffnung

1200 x 680 mm

Durchsatzleistung

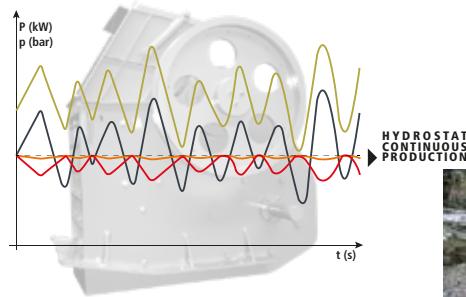
bis zu 230 t/h

Transportgewicht

38,4 t



Gleichbleibenden Brechleistung, wobei der Rotor unabhängig von der Motorleistung kontinuierlich betrieben wird.



Der hydrostatische Antrieb des Rockster sorgt dafür, dass der Motor unabhängig vom Rotor mit einer optimalen Drehzahl betrieben wird.



Kompakt, mobil und leicht auf der Baustelle zu bewegen. Weniger Ausfallzeiten.



HOHE & KONSTANTE LEISTUNG



HYDROSTATISCHER ANTRIEB



MAXIMALE FLEXIBILÄT



ERHÖHTE MOBILITÄT



EINFACHE BEDIENUNG



LANGFRISTIGE ZUVERLÄSSLICHKEIT



Optimale Transportabmessungen für schnelles Be- und Entladen des Brechers.



Benutzerfreundliche Zentralsteuerung mit intuitiver Bedienung und drahtloser Funkfernbedienung.



Perfektes Endkorn

FLEXIBEL, VERSCHLEISSARM & ZUVERLÄSSIG

Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoffverknappung verlangen, auch in der Bauindustrie, immer mehr nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen. Vor diesem Hintergrund kommt dem Recycling und der Wiederaufbereitung von Baustoffresten eine zentrale Bedeutung zu.

Der Hersteller Rockster Austria International GmbH erfüllt mit seiner vielfältigen Produktpalette, wie zum Beispiel

mit dem raupenmobilen **Backenbrecher R1200**, diese Anforderungen. Der Rockster Backenbrecher R1200 basiert auf einem vollhydraulischen Konzept und überzeugt bei Einsätzen mit höchsten Anforderungen an Verschleiß und Brechkraft. Die Anlage ermöglicht anspruchsvolle Recycling-Einsätze in Beton und sonstigem Bauschutt.

Darüber hinaus ist der R1200 auch für Anwendungen im harten Naturgestein hervorragend geeignet.

Der R1200 - die optimale Lösung für Recycling und Zerkleinerung von:

BETON



Recycelte Betonblöcke 0/16

BAUSCHUTT



Unterbau 0/32

ZIEGEL



Hinterfüllung 0/64

NATURSTEIN



Forststraße 0/32



SCAN & SCHAU

Durch den Einsatz des originellen Rockster DUPLEX-Systems mit Backen- und Prallbrecher in nur einer Anlage, kann das Kieswerk Casaccia am Fuße des Malojapasses im schweizerischen Graubünden, sehr rasch und effizient die vielseitigen Anforderungen seiner Kunden abdecken.

Lorenz Biedermann, Schweizer Vertriebspartner von Rockster erläutert die Entscheidung seines Kunden für das Duplex-System: „Das Team des Kieswerks Casaccia hat sich vor allem deshalb für Rockster entschieden, weil sie das Duplex-System überzeugt hat. Sie können damit das Endkorn rascher und besser definieren und so die Qualität verbessern. Das bringt ihnen erhebliche Vorteile gegenüber dem Wettbewerb.“

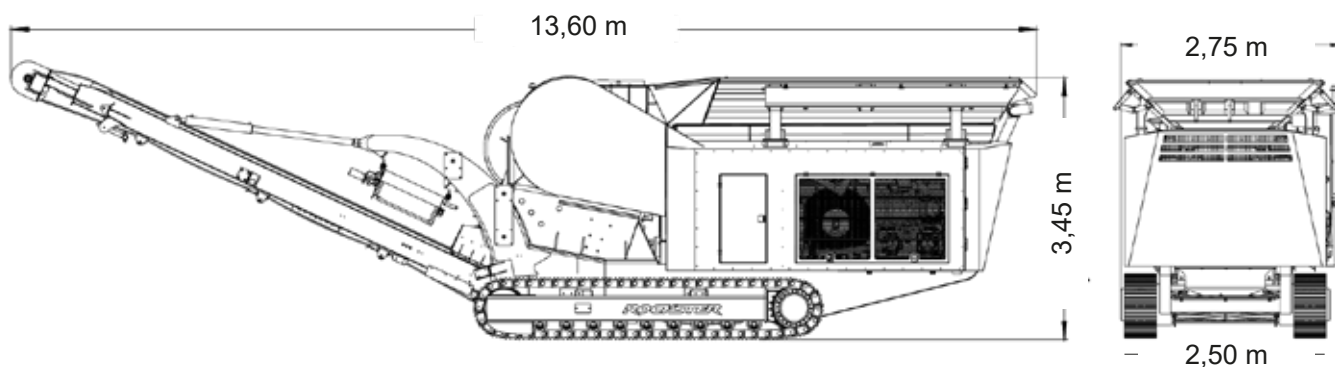
Kieswerk Casaccia, Schweiz

Transportabmessungen

Länge:	13,60 m
Breite:	2,75 m
Höhe:	3,45 m
Transportgewicht:	38,40 t

Aufgabe- und Abwurfhöhen

Aufgabehöhe:	3,40 m
Hauptaustrageband:	~ 3,50 m
Seitenausstrageband:	~ 2,40 m



Technische Details

Einlauföffnung:	1200 x 680 mm
Zerkleinerungsgrad:	1:8
Durchsatzleistung:	bis zu 230 t/h
Drehzahl (stufenlos verstellbar):	bis zu 280 min ⁻¹
Gewicht:	14.500 kg
Antrieb:	hydrostatisch
Spaltverstellung:	vollhydraulisch, mittels Messanzeige am Display



1. Maximale Flexibilität für Spitzenleistungen

Der Rockster Backenbrecher sichert eine erstklassige Leistung. Der Brechspalt ist hydraulisch verstellbar, was eine genau definierte Größe des Endprodukts ermöglicht.

2. DUPLEX-System

Der R800 wird meist als Ergänzung zu einem R900d-Duplex-System eingesetzt. Dabei wird der Backenbrecher als Primärbrecher und der R900d-Brechammer als Sekundärbrecher eingesetzt, um hartes Naturgestein optimal zu verarbeiten.

3. Hochwertige Verschleißmaterialien

Rockster verwendet ausschließlich hochwertige Verschleißmaterialien. Dies sorgt nicht nur für einen geringen Verschleiß, sondern auch für eine Reduzierung der täglichen Betriebskosten.

Antriebsaggregat

Motor elektronisch gesteuert:	CAT Stage IIIA - 280 kW
	CAT Stage V - 280 kW
Zylinder:	6
Kühlsystem:	Wasser

Das Antriebssystem befindet sich im Heck der Maschine und ist schalldämmend eingehaust. Die Einhausung kann allseitig großflächig geöffnet werden und ermöglicht dadurch beste Zugänglichkeit für eine einfache und schnelle Wartung.

Über ein direkt am Motor angeflanshtes Verteilergetriebe wird die Hydraulikpumpe für alle Nebenantriebe (Hauptband, Seitenband, Vibrorinne, Fahrwerk...) sowie die Pumpe für den Hydrostat angetrieben. Der Hydrostat treibt über einen Keilriemenantrieb den Brecher an.



VORTEILE DES HYDROSTATISCHEN ANTRIEBS

- > Entfall der herkömmlichen Kupplung (kein Verschleiß)
- > Individuelle Anpassung der Brecherdrehzahl
- > Brecher Überlastschutz
- > Energieanpassung nach Bedarf
- > Erzielung gleichmäßiger Durchsatzleistung
- > Üppige Kraftreserven
- > Änderung der Drehrichtung möglich (Duplex)

Aufgabebunker

Ausführung:	Hardox 400
Bunkervolumen:	5 m ³
Aufgabelänge:	4400 mm
Aufgabebreite:	2500 mm
Aufgabehöhe:	3200 mm



Vibrorinne mit 2-stufiger Vorabsiebung

Ausführung:	Hardox 450
Länge Vorabsiebung:	1800 mm
Breite:	1100 mm
Type:	ZickZack
Option:	Stangenrost
Antrieb:	hydraulisch - stufenlos regelbar



Bypass

Die Umschaltchurre (Bypass) ermöglicht die Ableitung des vorabgesiebten Materials auf das Seiten- oder Hauptaustrageband.

Einfache Umschaltung per Hebel.

Keine Montgearbeiten erforderlich.

Kein Verschleiß, kein Service.



Hauptaustrageband

Bandbreite:	1200 mm
Abwurfhöhe:	~ 3,5 m
Winkel:	25°
Antrieb:	hydraulisch, stufenlos regelbar

Das Hauptaustrageband ist für Wartungs- und Servicearbeiten hydraulisch absenkbar.



Seitenaustrageband

Bandbreite:	650 mm
Abwurfhöhe:	~ 2,4 m
Winkel:	20°
Antrieb:	hydraulisch

Das Seitenband ist für den Transport hydraulisch einklappbar.



Magnetabscheider

Art:	Permanentmagnet
Bandbreite:	750 mm
Gewicht:	1165 kg
Antrieb:	hydraulisch



Raupenfahrwerk

Plattenbreite:	400 mm, abgeschrägt
Achsabstand:	3800 mm
Ausführung:	3-Steg-Platten
Antrieb:	hydraulisch, 2-stufig



Bedieneinheit

Zentrale Kontroll- bzw. Bedieneinheit zur einfachen Bedienung und Maschinenüberwachung, auch mittels Funkfernbedienung möglich.

Vollautomatischer Maschinenstart und -stopp mit einem Knopfdruck.

- > Speichern der Betriebseinstellungen für verschiedene Anwendungsbereiche möglich
- > Fehlerüberwachung - Fehlerprotokoll
- > Status der Ein- und Ausgänge
- > Rasche Inbetriebnahme (QUICKSTART-Funktion)



Einfache Wartung & optimale Zugänglichkeit



Die großflächigen Öffnungen erlauben eine optimale Zugänglichkeit für sämtliche Service- und Wartungsarbeiten und ermöglichen zusätzlich eine optimale Belüftung des Motorpaketes und der Kühlung.



OPTIONEN



1 Bandwaage inkl. Drucker



2 Luftkompressor



3 Wasserpumpe



4 Zentralschmierung



5 Staubunterdruckung

Definiertes Endkorn in nur einem Arbeitsgang

Das optionale Siebssystem besteht aus dem kompakten Kreisschwingsieb RS114S, welche am Hauptband der Brechanlage befestigt und über die Zusatzhydraulik der R1200 angetrieben werden.

Dieses Siebssystem ermöglicht einen geschlossenen Brechereislauf und bildet somit die perfekte Ergänzung zur raupenmobilen Kompaktbrechanlage zur Erstellung von 100% definiertem Endkorn.



Siebbox - absenkbar

Siebfläche:	3100 x 1350 mm
Standardmaschenweite:	38 mm

Weitere Siebmaschen auf Anfrage.



Siebkasten hydraulisch absenkbar!

Feinkornband

Bandbreite:	1200 mm
Abwurfhöhe:	~ 3,2 m

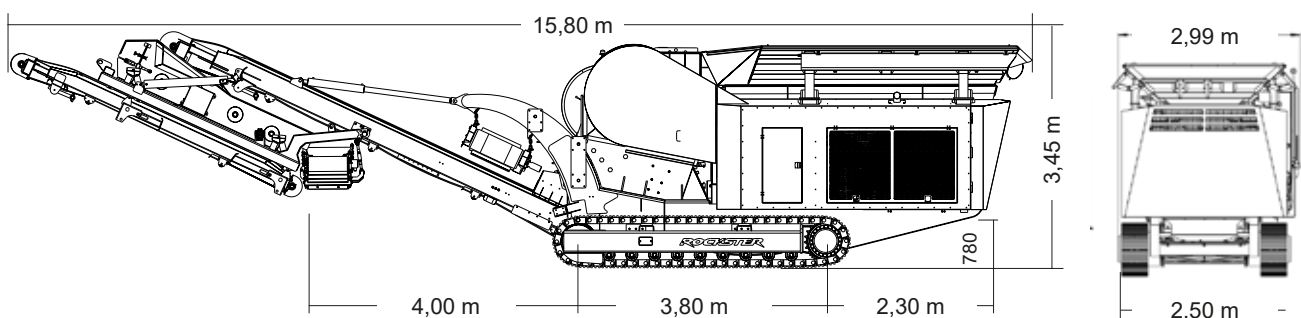


Überkornband

Bandbreite:	600 mm
-------------	--------

Transportabmessungen R1200 + RS114S

Länge:	15,80 m	Höhe:	3,45 m
Breite:	2,99 m	Gewicht:	42,50 t



OPTIONEN - DUPLEX - 1 MASCHINE = 2 BRECHER

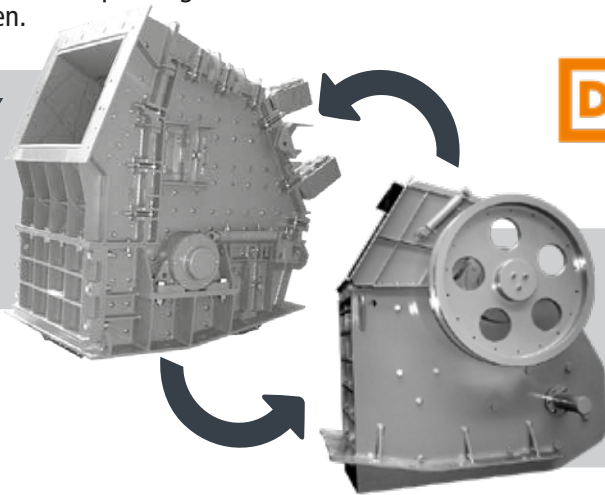


DUPLEX SYSTEM

Das hydrostatische Antriebssystem und die spezielle Konstruktion der Rockster Brecher, ermöglichen den Austausch zwischen Backenbrecher und Prallbrecher innerhalb weniger Stunden. Die Verwendung eines Hauptrahmens und verschiedenen Brechereinheiten garantiert maximale Maschinenauslastung und rasche Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen.



R1100
DUPLEX
Prallbrecher



DAS ORIGINAL
seit 2004

R1200
Backenbrecher



SCAN & SCHAU

WINDSICHTER - Für ein reineres und qualitativ hochwertigeres Endprodukt

RVB1700



Technische Details

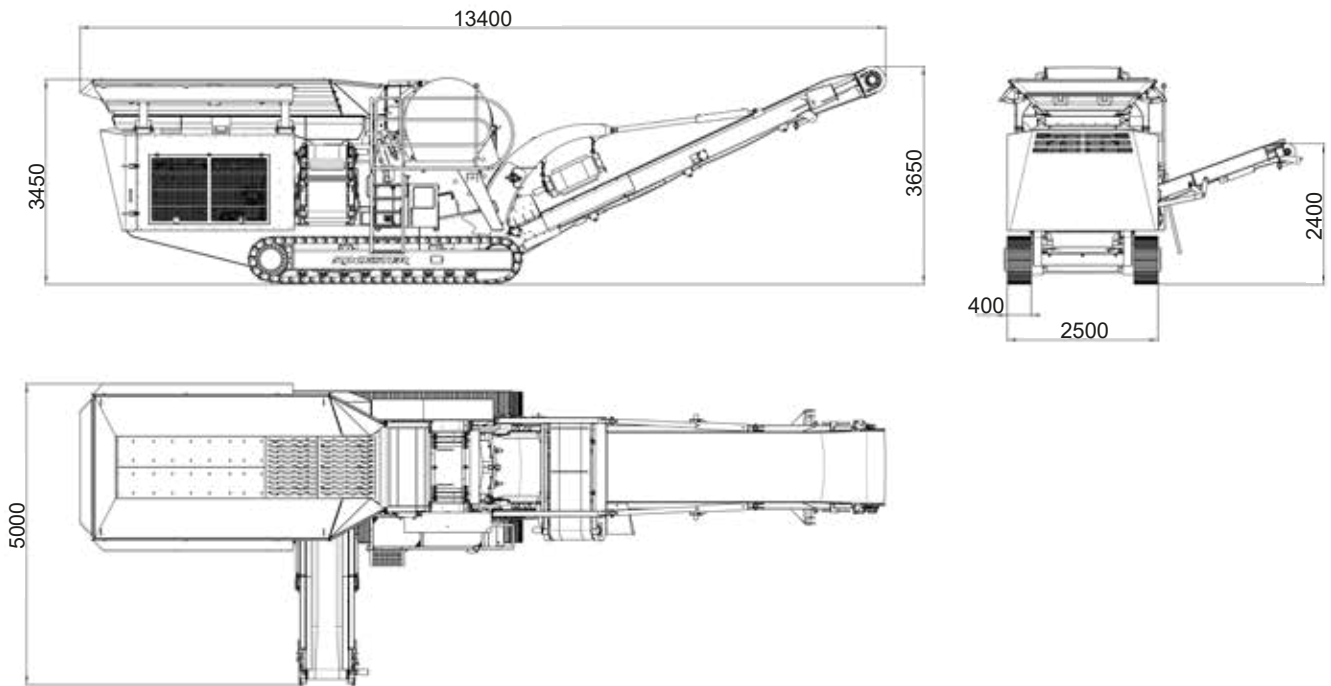
Luftmenge:	bis zu 1.700 m ³ /h
Differenzdruck:	bis zu 7.000 Pa
Antriebsleistung:	bis zu ca. 15 kW
Drehzahl:	bis zu 3.200 min ⁻¹
Gewicht:	ca. 150 kg

Der Windsichter RVB1700 trennt nichtmineralische von mineralischen Stoffen. Durch ein variabel regulierbares Gebläse, welches über flexible Verbindungsschläuche die Luftdüse versorgt, werden unvermeidbare Verunreinigungen des Brechgutes, wie Styropor, Textilien, Gips, Folien, Holz, etc. separiert.

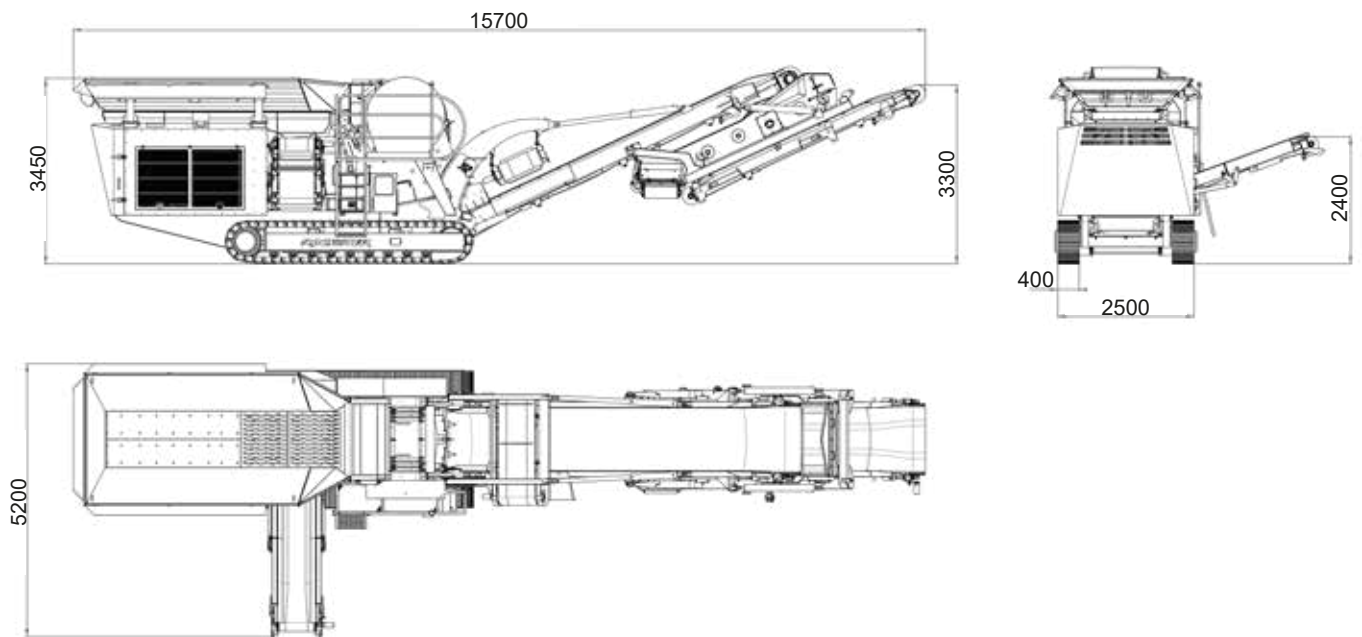


SCAN & SCHAU

R1200



R1200 mit Siebssystem



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

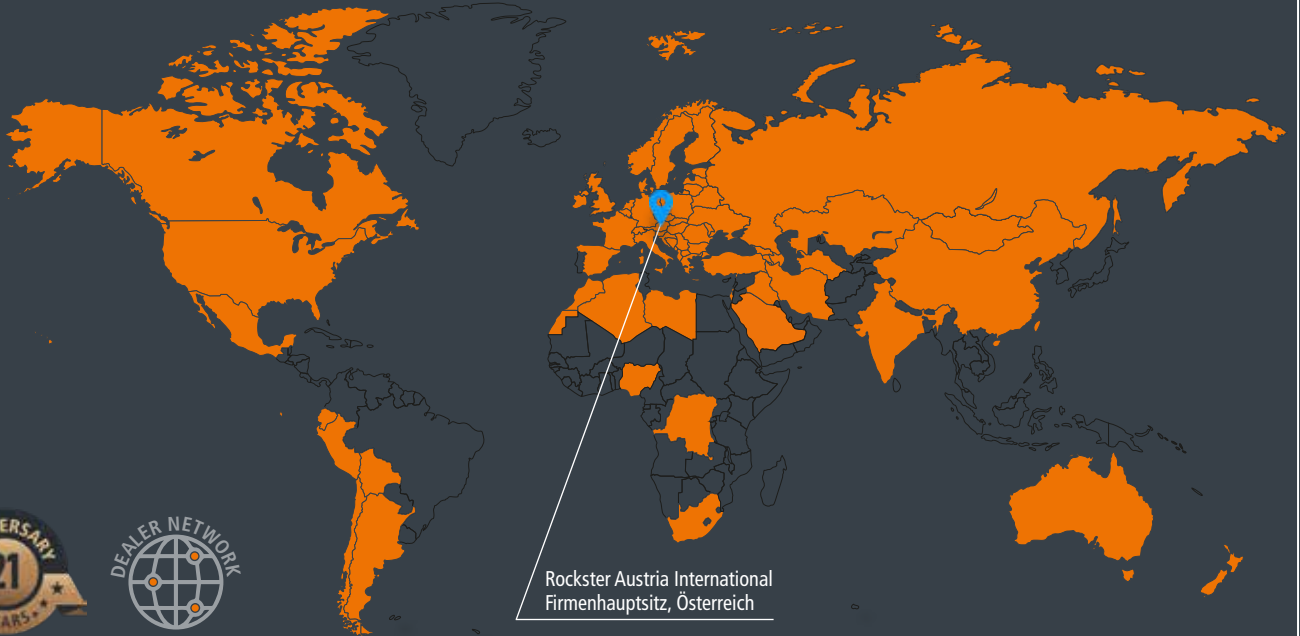


Rockster Austria International GmbH ist ein österreichischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How in der Aufbereitungs- und Recyclingindustrie. Das Produktangebot fokussiert sich auf raupenmobile Prall- und Backenbrecher, Siebanlagen sowie Aufgabe- und Haldenbänder.

„Unsere Anlagen werden für rentables Recycling und effiziente Aufbereitung von Asphalt, Beton und Bauschutt, sowie für die effektive Verarbeitung von Naturstein eingesetzt. Mit Innovationen, wie dem originalen DUPLEX-System oder dem doppel funktionalen Rückführ-/Haldenband, demonstrieren wir wiederholt unseren fortschrittlichen Ansatz zur Verbesserung und Entwicklung effizienterer Recycling- und Aufbereitungsmethoden.

Rockster-Maschinen werden weltweit in mehr als 55 Länder verkauft. Unser Vertriebspartnernetzwerk garantiert das ideale Paket aus Produkt und Service vor Ort, um den täglichen Erfolg unseren Kunden zu unterstützen und zu sichern.





Rockster Austria International
Firmenhauptsitz, Österreich

WELTWEIT IN MEHR ALS 55 LÄNDER VERKAUFT.

**KOMPETENZ.
FORTSCHRITT.
PARTNERSCHAFT.**

Rockster Austria International GmbH | Tagerbachstrasse 2, 4490 St. Florian, Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



Ferner behalten wir uns vor, jederzeit Angaben und Inhalte zu ändern.